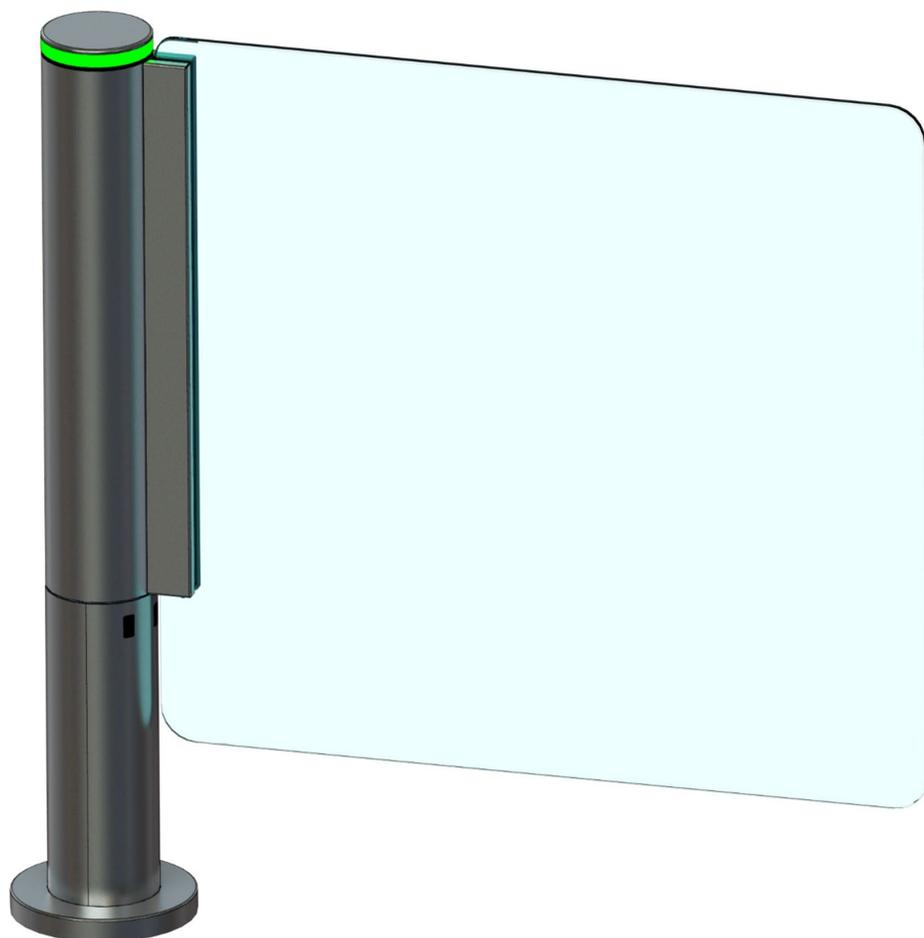


MANUEL
TECHNIQUE

PR 449



PRESENTATION

Saima Sicurezza S.p.A. est une société du groupe Saima créée en 1977. Depuis 1997, elle est certifiée UNI EN ISO 9001. Nous vous remercions d'avoir acheté notre produit.

Ce manuel fait partie intégrante de la MACHINE DE CONTRÔLE D'ACCÈS et il est donc nécessaire d'en respecter les dispositions.

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite sous quelque forme ou par quelque moyen électronique ou mécanique que ce soit, pour quelque usage que ce soit, sans l'autorisation écrite de SAIMA SICUREZZA S.p.A.

Les dessins et les descriptions contenus dans ce manuel sont sujets à des changements et à des modifications sans notification préalable.

Les données ci-dessous se rapportent à la machine :

MODELE	SPÉCIFICATIONS OPÉRATIONNELLES	NUMÉRO DE SÉRIE

Département de production de Saima Sicurezza S.p.A. - Indicatore (AR) - Italie

Date.....

Responsable des essais.....

SYMBOLES UTILISÉS

- Les symboles ci-dessous rappellent un état de danger plus ou moins grave. Ils ont été insérés dans les différents chapitres pour attirer l'attention du lecteur.



Danger pour la santé des personnes. Le non-respect des instructions portant ce symbole peut entraîner de graves dommages physiques pour les personnes.



Situation potentiellement dangereuse ou utilisation interdite, pouvant entraîner des dommages importants à la machine. Le non-respect des instructions accompagnées de ce symbole peut entraîner des dommages plus ou moins graves à la machine.

- Les symboles ci-dessous font référence à un danger plus ou moins grave. Le cas échéant, ils ont été apposés sur les positions de la machine pour signaler le danger.

DANGER



Danger général



Haute tension



Mise à la terre



Risque d'écrasement des doigts



Danger surface chaude



Danger obstacle

INTERDICTION



Ne pas retirer les équipements de sécurité



Ne pas retirer/ajuster en mouvement



Ne pas utiliser d'eau en cas d'incendie

TABLEAU DES RÉVISIONS DU MANUEL

MANUEL ET RÉVISION	DATE	DESCRIPTION DE LA RÉVISION
R0	15/10/2019	<ul style="list-style-type: none">• Première version
R1	07/01/2020	<ul style="list-style-type: none">• Ajout d'un « tableau des révisions du manuel• Ajout du chapitre 4 « ENTRÉES/SORTIES »
R2	05/02/2020	<ul style="list-style-type: none">• Ajout d'une publicité dans le chapitre « INSTALLATION »
R3	19/02/2020	<ul style="list-style-type: none">• Ajout de quelques drapeaux et paramètres au paragraphe « Page de l'onduleur ».
R4	05/07/2021	<ul style="list-style-type: none">• Modification du paragraphe « Encodeur »
R5	16/12/2022	<ul style="list-style-type: none">• Ajouter les drapeaux 6,7,8 (chapitre : page de l'onduleur)
R6	17/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mise à jour de la description du drapeau 2• Ajout du paragraphe « Machines couplées »• - Ajout d'un tableau « Signification des feux de circulation »
R7	28/06/2023	<ul style="list-style-type: none">• Ajout de la description du FLAG 9.
R8	19/06/2024	<ul style="list-style-type: none">• Ajout d'informations pour le chapitre : « Machines couplées »

RÉSUMÉ

PRÉSENTATION.....	2
SYMBOLES UTILISÉS	3
TABLEAU DES RÉVISIONS DU MANUEL.....	4
RÉSUMÉ.....	5
1 INTRODUCTION	7
1.1 Garantie.....	7
1.2 Destination de l'utilisation	7
1.3 Identification	8
1.4 Identification Technique spécifique	8
1.5 Règles générales de sécurité	9
1.6 Dispositifs de sécurité.....	9
1.7 Avertissement sur les risques.....	10
1.7.1 Avertissement aux utilisateurs.....	10
1.7.1 Avertissements pour les techniciens de maintenance	11
1.8 Évaluation des risques.....	11
1.9 Annonces de maintenance	13
2 FONCTIONNEMENT.....	14
2.1 Présentation technique	14
2.2 Fonctionnement.....	17
2.2.1 Fonction d'urgence	17
2.2.2 Fonction de forçage des verres standard	17
2.2.3 Fonctionnement sur les voies d'évacuation (facultatif).....	17
2.2.4 Signification des feux de circulation (paramètres par défaut)	18
3 DESCRIPTION ÉLECTRIQUE	19
3.1 Tableau 5231262	19
3.1.1 Description du tableau.....	19
3.1.2 Connecteurs	20
3.1.3 Programmation.....	32
3.1.4 Page de l'onduleur.....	41
3.1.5 Drapeau	42
3.1.6 Paramètres.....	43

3.1.7	Sélections	44
4	ENTRÉES/SORTIES.....	45
4.1	Unité de contrôle électronique	45
5	INSTALLATION	46
5.1	Fixation au sol	46
5.2	Machines couplées (en option)	47
6	MAINTENANCE	49
6.1	Maintenance ordinaire.....	49
6.2	Journal d'installation	50
6.3	Registre de maintenance.....	51
7	DONNÉES TECHNIQUES.....	53
8	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	54

1 INTRODUCTION

Ce manuel décrit toutes les règles d'utilisation ainsi que quelques informations concernant l'entretien afin d'obtenir les meilleurs résultats et des niveaux élevés d'efficacité de la machine. Nous vous conseillons donc de lire attentivement toutes ces recommandations avant d'activer la cabine de sécurité. Les informations sur les réparations, les ajustements et les réglages différents de ceux indiqués ici doivent être demandés à Saima Sicurezza S.p.A.

Conservez ce manuel avec soin pour toute consultation ultérieure.

1.1 Garantie

Nous restons à votre entière disposition pour les besoins d'assistance qui pourraient se présenter. Nous vous rappelons que le non-respect des prescriptions décrites entraînera l'annulation de la garantie. La responsabilité liée à la garantie sera annulée si l'utilisateur ne suit pas les instructions d'utilisation, ou effectue des modifications sans une autorisation écrite préventive préalable du fabricant et/ou s'il utilise des pièces de rechange qui ne sont pas d'origine. Saima Sicurezza S.p.A. se réserve le droit d'effectuer tout type de modification qu'elle jugera nécessaire pour un meilleur fonctionnement.

1.2 Destination de l'utilisation

La machine doit être utilisée exclusivement comme barrière piétonne avec contrôle d'accès.

Limites de l'utilisation prévue :

Le portail doit être utilisé uniquement dans le but pour lequel il a été expressément conçu, en tenant compte des restrictions indiquées. Toute autre utilisation doit être considérée comme inappropriée et erronée. Le fabricant ne peut être tenu pour responsable des dommages causés par une utilisation inappropriée, erronée ou irrationnelle de la barrière.

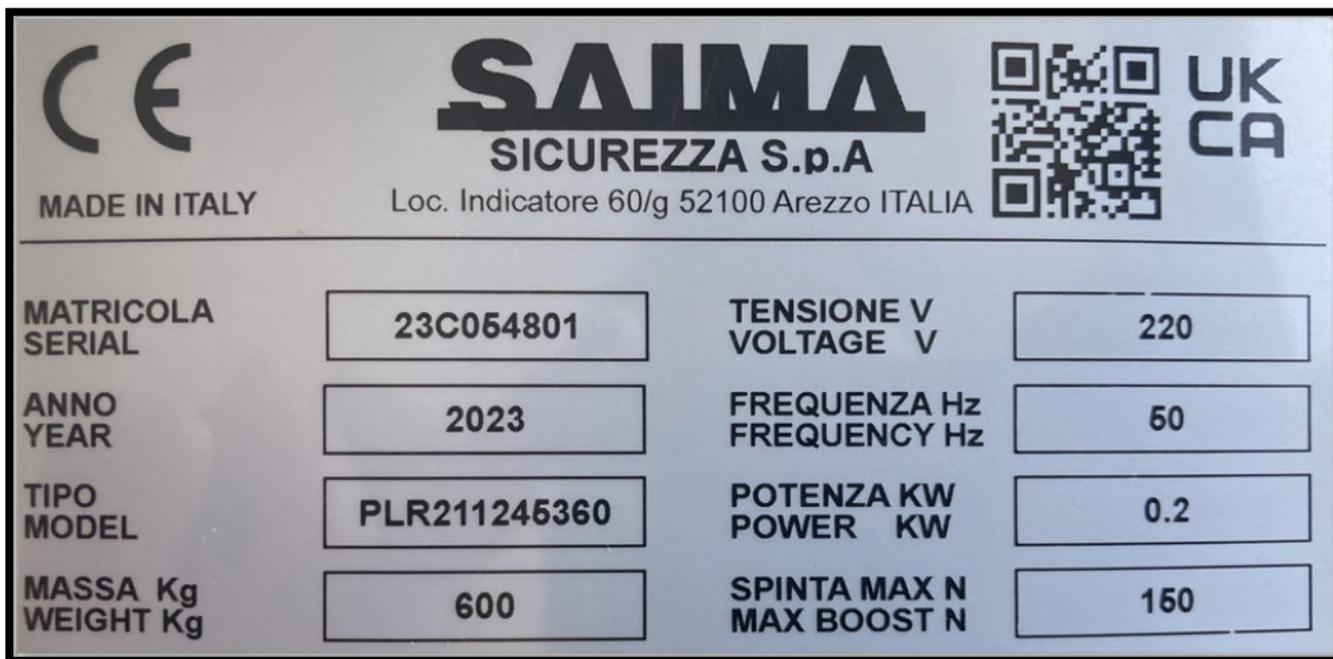
1.3 Identification

La plaque métallique illustrée ici contient toutes les informations relatives à l'identification et au système d'exploitation.

En scannant le QR-CODE sur la plaque métallique, vous serez dirigé vers un nuage contenant les manuels techniques du produit lié à ce QR-CODE.

Il est placé à l'intérieur de la structure.

Lors d'une éventuelle demande d'entretien, il est nécessaire de fournir le numéro de série inscrit sur la plaque.



1.4 Identification Spécificité technique

Saima Sicurezza fournit des produits entièrement personnalisés en fonction des besoins du client.

Si vous souhaitez consulter toutes les fonctions et caractéristiques techniques du produit que vous avez acheté, vous devrez consulter directement la spécification technique liée à ce produit.

Pour reconnaître la spécification technique liée à votre produit, il suffit de consulter les 5 derniers chiffres de la rubrique « Modèle » de la plaque d'identification :

Exemple : PLR211245360 = Spécification technique 453.60

Pour consulter une spécification technique, vous devez la demander directement au bureau après-vente de Saima.

1.5 Règles générales de sécurité

Seul un personnel spécialement formé et autorisé peut effectuer le service d'entretien. Le fabricant n'est pas responsable de toute altération ou modification du système qui n'a pas été autorisée au préalable.

L'enlèvement ou la manipulation des dispositifs de sécurité constitue une infraction aux réglementations européennes en matière de sécurité.

Nos machines sont conçues pour recevoir uniquement des pièces détachées d'origine. Les réglages doivent être effectués par du personnel qualifié, en respectant les instructions données dans le présent document. Veillez à ce que toutes les conditions de sécurité soient respectées lorsque le système fonctionne. Si vous constatez des irrégularités, arrêtez immédiatement le système et appelez le service d'assistance SAIMA.



Seul un personnel professionnellement qualifié doit entretenir le système électrique, même s'il s'agit de travaux de maintenance de faible ampleur.

1.6 Dispositifs de sécurité

- Déblocage manuel du système en cas de coupure totale de l'alimentation électrique
- Mouvement mécanique inaccessible
- Plaques métalliques indiquant les procédures à suivre
- Capteurs de sécurité qui arrêtent et ouvrent la porte en cas d'interception d'un objet pendant la phase de fermeture.
- Dispositif électronique de réglage du couple qui régule la puissance de poussée de la porte
- Isolation électrique
- Transformateur de sécurité
- Dispositifs périphériques fonctionnant en SELV



Respecter les règles de sécurité : en particulier la mise à la terre et les dispositifs de sécurité.

1.7 Avertissement sur les risques

La machine a été construite dans le respect des règles de sécurité et en tenant compte des risques pour l'utilisateur et pour le personnel d'entretien, en suivant les bonnes pratiques et les critères techniques pour toutes les situations non prévues par les règles.

Néanmoins, il subsiste des risques liés au type de machine, pour les utilisateurs et pour les personnes chargées de l'entretien, pour lesquels il n'a pas été possible de trouver des solutions techniques, et des précautions spécifiques sont donc nécessaires..

En fonctionnement normal, l'utilisateur ne doit pas accéder aux parties mobiles.

En cas de déverrouillage manuel ou pendant les opérations de maintenance, des panneaux obligatoires sont placés dans la zone considérée, demandant de couper l'alimentation de la machine avant de procéder. Les zones présentant des risques d'électrocution accessibles aux opérateurs sont marquées du symbole approprié, conformément à la norme CEI EN 60204-1. Il n'y a aucun risque d'être coincé à l'intérieur de la cabine, grâce au déverrouillage manuel du système en cas de coupure de l'alimentation électrique.

1.7.1 Avertissements pur les usagers



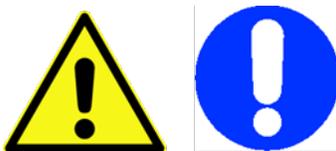
- Ne pas passer trop vite dans l'ouverture, des collisions sont possibles.
- Les enfants et les animaux peuvent être en danger s'ils sont laissés seuls pendant la traversée. Lors du passage, gardez vos enfants et vos animaux entre vos bras ou près de vous.
- Ne mettez pas vos mains ou d'autres parties du corps dans les espaces vides entre les parties fixes et mobiles de la structure.
- Ne pas forcer les portes pendant leur mouvement : une force excessive peut endommager les mécanismes d'entraînement, empêchant le bon fonctionnement du système et pouvant causer des dommages à l'utilisateur.
- Ne pas forcer la porte lorsqu'elle est fermée : une puissance excessive peut endommager le système de verrouillage et la structure des portes et peut causer des dommages à l'utilisateur.

1.7.1 Avertissements pour les techniciens de maintenance



- L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel formé et autorisé.
- Lorsque vous déplacez la porte manuellement pendant l'entretien, ne mettez pas vos mains à l'intérieur des composants mécaniques.

1.8 Évaluation des risques



Les risques accidentels provenant de la machine peuvent toucher les personnes en fonction de leur catégorie. Nous pouvons définir les catégories suivantes :

1. Transporteurs
2. Installateurs
3. Techniciens d'entretien
4. Personnel de nettoyage
5. Utilisateurs adultes, enfants, personnes handicapées

CATÉGORIE 1 - TRANSPORTEURS

Personnes à risque : camionneurs, porteurs, installateurs

Types de risques:

- Le renversement de la machine.
- Écrasement des doigts et des pieds.
- Des blessures dues à des efforts excessifs lors du déplacement de la machine.

L'évitement du risque :

- Ne pas sortir la machine de son emballage avant d'avoir atteint le lieu d'installation.
- Soulever et déplacer la machine en utilisant l'équipement approprié.
- Garder une distance de sécurité par rapport à la machine lorsqu'elle est soulevée.

CATÉGORIE 2 - INSTALLATEURS

Personnes à risque : monteurs, électriciens, techniciens.

Type de risque :

- Bruit lors du perçage des trous de fixation.
- Risque de choc électrique lors du perçage des trous et de la connexion des fils.
- Risque de coupure des doigts lorsque les pièces mécaniques sont en mouvement lors du démontage du plafond intérieur ou de la toiture extérieure.

L'évitement du risque :

- Porter un équipement de protection.
- Utiliser des outils pour vérifier la tension électrique.
- Ne pas intervenir sur les parties mécaniques lorsque la machine est connectée à l'électricité.
- Ne pas détacher la machine du châssis pendant la manipulation.

CATÉGORIE 3 - TECHNICIENS D'ASSISTANCE

Personnes à risque : Personnel d'entretien et de service.

Type de risque :

- Choc électrique sur les composants à 220V.
- Coupure et coincement des doigts entre les pièces mobiles.
- Fonctionnement anormal causé par des défaillances.

L'évitement du risque :

- Porter un équipement de protection.
- Vérifier le fonctionnement des systèmes de sécurité.
- Ne pas utiliser l'appareil lorsque des pièces mécaniques sont en mouvement.

CATÉGORIE 4 - PERSONNEL DE NETTOYAGE

Personnes à risque : personnel de nettoyage, personnel de service

Type de risque :

- Utilisation de substances nocives.
- Écrasement entre les portes qui se ferment.
- Coincement des chiffons de nettoyage lors du mouvement des portes.

L'évitement du risque :

- Utiliser l'équipement de protection approprié.
- Désactiver le mouvement des portes à partir de la console de commande.
- Ne pas nettoyer les portes lorsqu'elles sont en mouvement.

CATÉGORIE 5 - USAGERS

Personnes à risque : adultes, personnes handicapées

Type de risque :

- Impact sur les portes lors de l'ouverture/fermeture.

L'évitement du risque :

- Ne vous précipitez pas lors du passage.
- N'essayez pas de revenir en arrière pendant le transit.
- Gardez vos parapluies et vos sacs près du corps.

Personnes à risque : enfants accompagnés d'adultes.

Type de risque :

- Impact sur les portes lors de l'ouverture/fermeture.

L'évitement du risque :

- Les enfants doivent être devant et très près de l'adulte.
- Ne pas se précipiter lors du passage.
- Ne pas traîner les enfants à la main.
- Ne pas laisser les enfants seuls pendant la traversée.

1.9 Annonces de maintenance

La machine a été réalisée dans le respect de la législation en vigueur et en tenant compte des dispositions législatives transposant les directives communautaires.

Nous recommandons une vérification périodique de l'intégrité du système tous les six mois, à confier exclusivement à du personnel qualifié.

Lors de l'entretien programmé, effectuer les opérations indiquées dans ce manuel.

2 FONCTIONNEMENT

2.1 Présentation technique

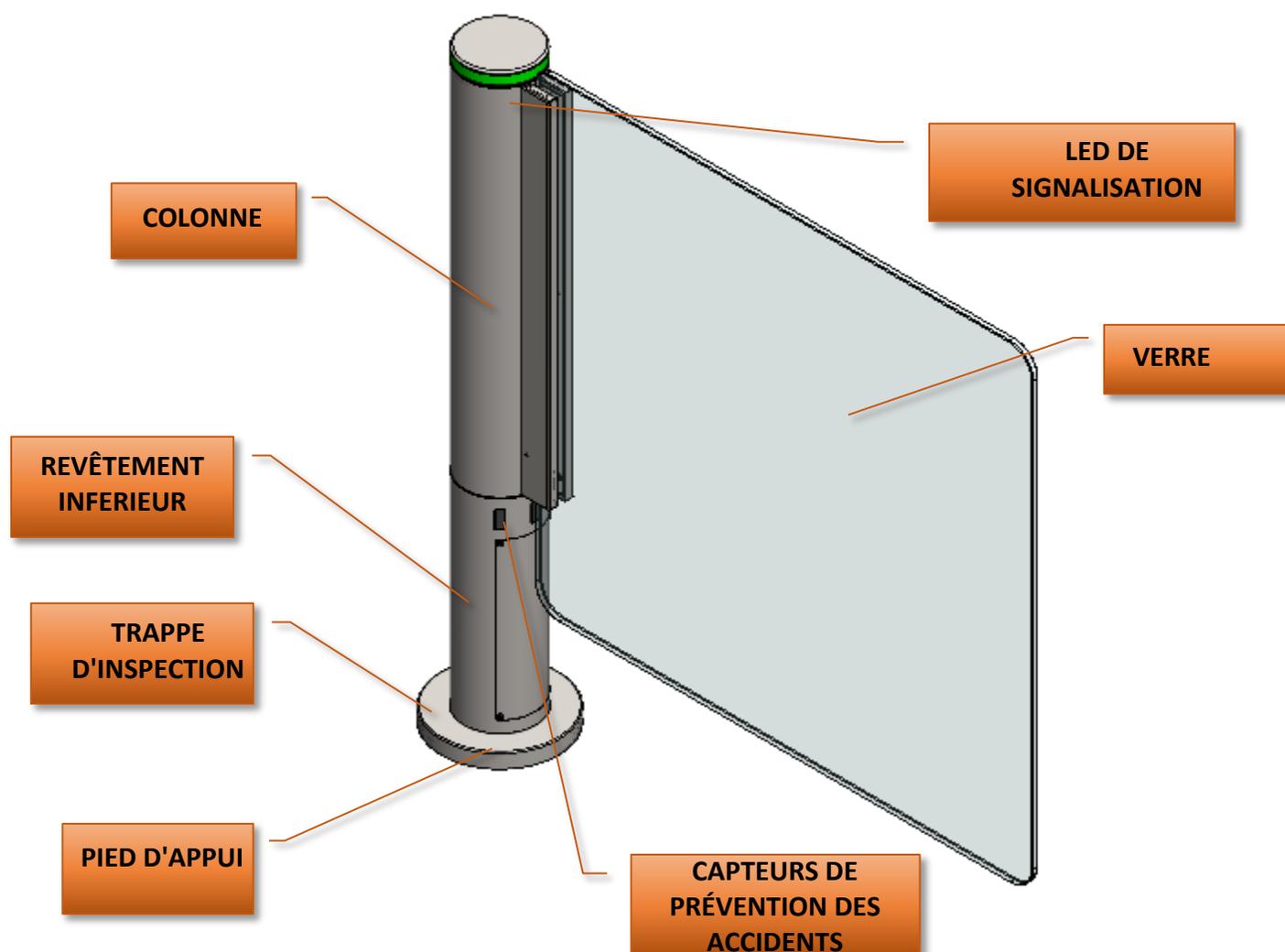
La barrière PR 449 est une barrière motorisée. Elle est composée d'une colonne de section circulaire, qui abrite le moteur et les unités électroniques, et d'une barrière en verre de type drapeau qui tourne autour de l'axe de la colonne, grâce à l'action du moteur.

Tous les composants de ce produit sont conçus et réalisés en Italie par le fabricant.

La PR 449, utilisée pour fermer un passage piéton, s'ouvre après une demande de transit provenant d'un signal du système de contrôle d'accès et/ou d'un bouton de sécurité.

La colonne est revêtue de pièces en acier inoxydable qui peuvent être retirées pour accéder au compartiment technique.

La fonction de pliage, qui est une fonction optionnelle disponible sur demande, peut constituer une issue de secours. Après une pression répétée sur le portillon, la vitre s'ouvre manuellement.



La structure interne du PR 449 est constituée de tubes et de profilés épais renforcés par un traitement antirouille.

La structure interne est recouverte d'une protection en tôle d'acier vitrée et incurvée.

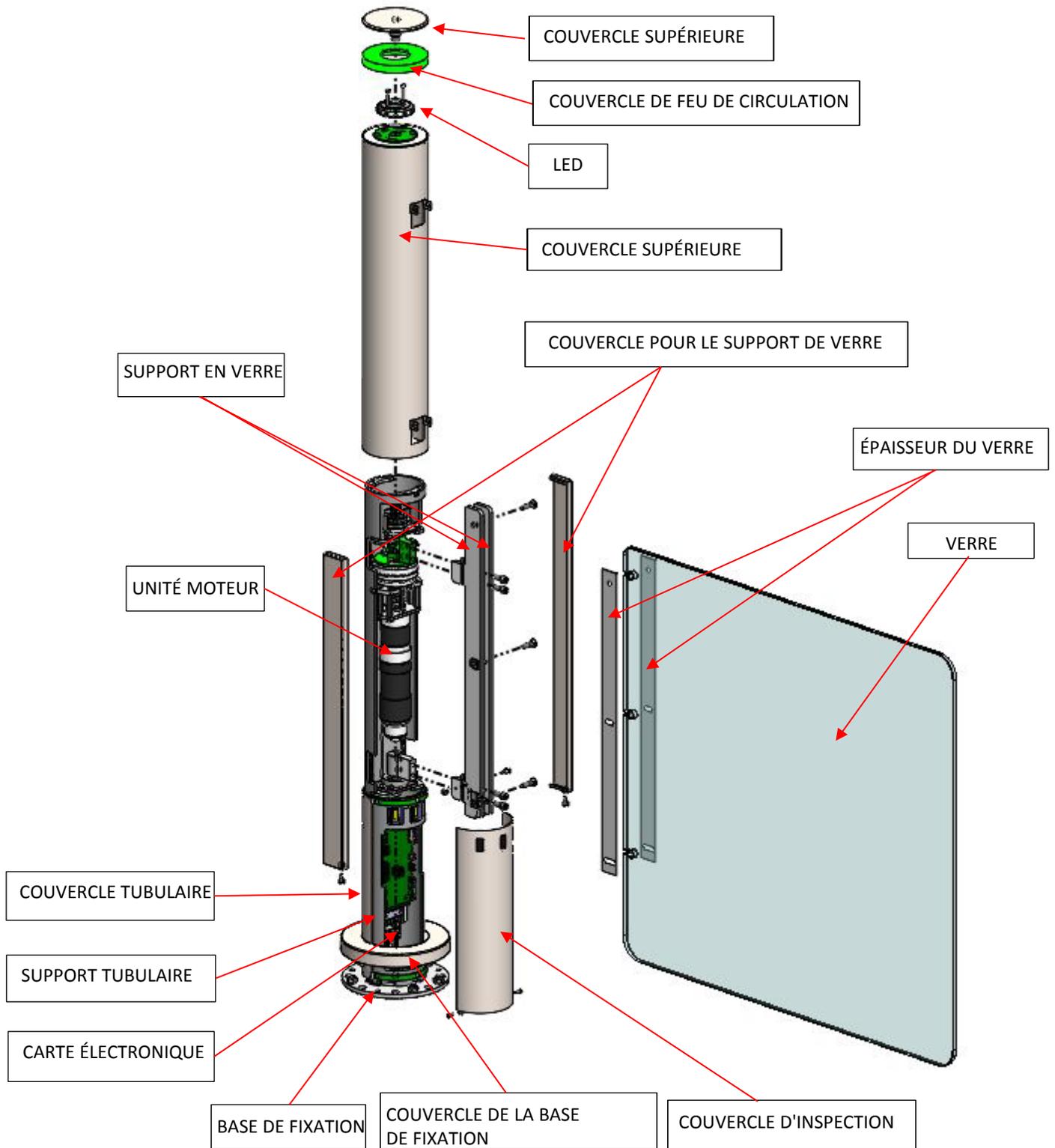
Le revêtement frontal peut être enlevé pour accéder aux ouvertures placées sur le tube, qui permettent d'accéder à l'unité des mécanismes de mouvement pour l'entretien. A l'intérieur de la colonne se trouve le moteur qui « entraîne » le cadre de support en verre.

La position du moteur est contrôlée par les capteurs optiques et l'encodeur optique. En appuyant sur le bouton d'urgence, l'alimentation de l'embrayage s'éteint et le système se détache du bloc fixé à la structure.

Le bloc d'alimentation et les cartes électroniques sont placés sous le moteur. La barrière en verre trempé a une épaisseur de 10 mm, des bords arrondis et elle pivote dans les deux sens jusqu'à un angle prédéfini de 90°. Elle est équipée de capteurs n° 3 qui bloquent le mouvement de la vitre en cas de présence d'une personne (ou d'une personne handicapée en fauteuil roulant) qui transite dans la même zone de la vitre.

Le portail se referme automatiquement après un temps défini au préalable.

Ce type de portail motorisé peut également être installé à l'extérieur, mais il doit être protégé de la pluie par un toit.



2.2 Fonctionnement

Les lunettes qui bordent la zone de passage sont normalement maintenues en position de fermeture, mais elles sont libres. Après avoir reçu un signal d'ouverture d'un système de contrôle d'accès, d'un bouton d'ouverture sur une console ou d'un bouton d'urgence, les lunettes se déplacent dans la direction demandée, laissant le passage libre. Après une période de temps prédéfinie et modifiable, les mêmes lunettes reviennent à la position de départ et se verrouillent.

2.2.1 Fonction d'urgence

La fonction d'urgence est obtenue en maintenant la commande de sortie active pendant plus de 2 secondes. En relâchant cette commande, le PR 449 revient au fonctionnement normal.

2.2.2 Fonction de forçage des verres standard

En poussant sur les lunettes sans autorisation d'ouverture, elles s'arrêtent en émettant une signalisation acoustique à distance. Après une période de temps prédéfinie, le système se réinitialise automatiquement et les lunettes reviennent à leur position initiale. En cas de panne de courant, les lunettes peuvent être ouvertes manuellement en les poussant dans n'importe quelle direction.

2.2.3 Fonctionnement sur les voies d'évacuation (facultatif)

Dans le cas contraire, si la machine est installée sur les voies de secours, la fonction susmentionnée change. En effet, en poussant les vitres avec une force maximale conformément à la norme UNI EN 1125:2008, ces mêmes vitres se déverrouilleront pour permettre l'évacuation d'urgence.

N.B : Pour activer cette fonction, il faut sélectionner le « Drapeau 1 » sur la « page ED Setup ».

Logiciel d'application : Iuppiter, l'application réalisée par Saima Sicurezza S.p.A., permet la connexion entre les portes par la ligne série RS485. Il fonctionne avec un protocole de communication sécurisé conçu pour transférer toute information de sécurité conformément à la norme CEI 79-5 et CEI 79-6, qui se réfère aux systèmes antivol, anti-effraction et d'intrusion. Grâce à cette application, il est possible de vérifier les signaux INPUT/OUTPUT de la logique de gestion de n'importe quel portail pour permettre un diagnostic exact de l'état du passage. En outre, cette application permet de définir la disposition appropriée du système d'encodage qui gère le groupe moteur. Il est également possible de régler les paramètres concernant la vitesse de la porte sur deux zones distinctes, en ouverture et en fermeture, et le système de sécurité du couple moteur maximum que les portes peuvent appliquer sur un corps à l'intérieur de l'espace de transit.

En cas de constatation d'un dysfonctionnement ou de défauts différents de ceux déjà décrits, veuillez en informer immédiatement le service d'entretien de SAIMA SICUREZZA :

 **TEL (+39) 0575 9291**
  **FAX (+39) 0575 929238**
 www.saimasicurezza.com

2.2.4 Traffic light meaning (default settings)

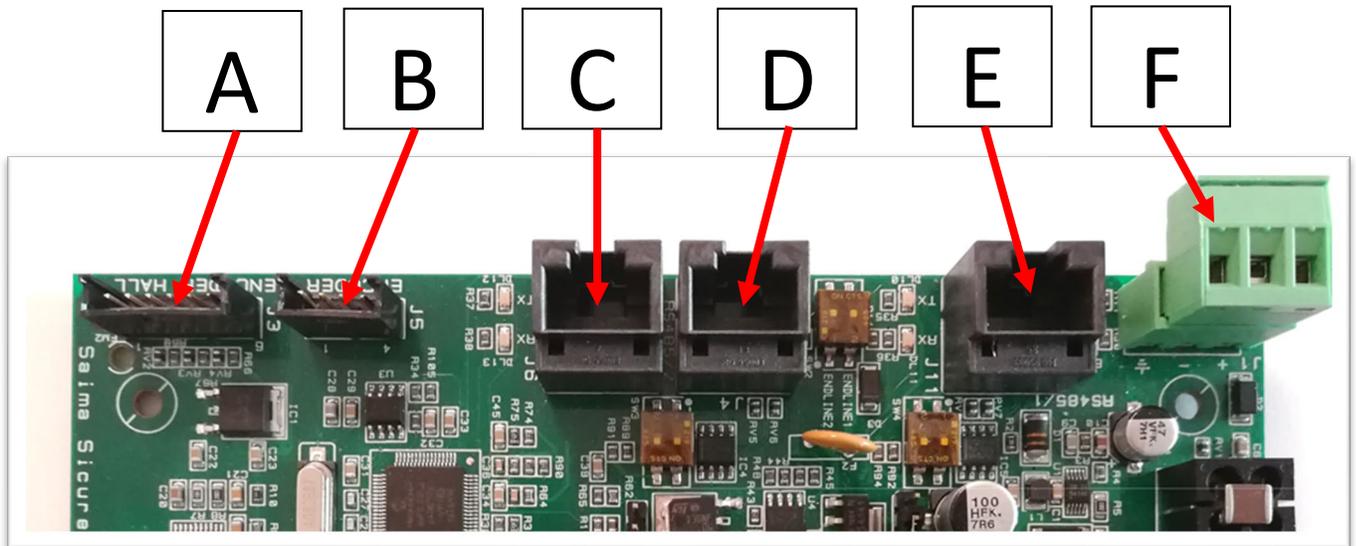
Feu vert
PR en mode veille
Pendant une phase de transit
PR pendant le mode d'urgence

Feu rouge
PR pendant la phase d'initialisation
PR during the reclosure phase after a transit
PR pendant la phase de refermeture après l'urgence
PR en mode "verrouillé"

Feu bleu
Alarme forcée

Clignotant rouge/bleu
PR pendant la phase de test (l'indicateur 4 est actif)

3.1.2 Connectors



Légende:

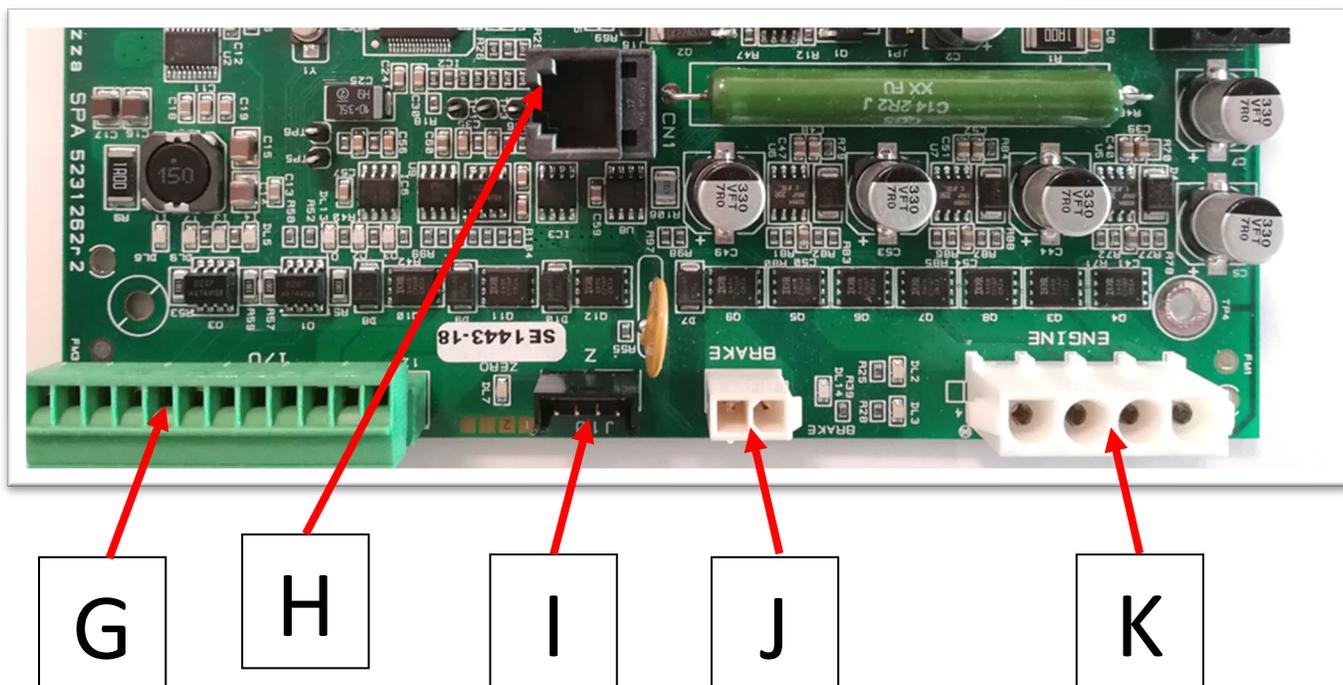
A: Hall d'encodage

B: Encodeur

C/D: RS 485 Int.

E: RS 485 Ext.

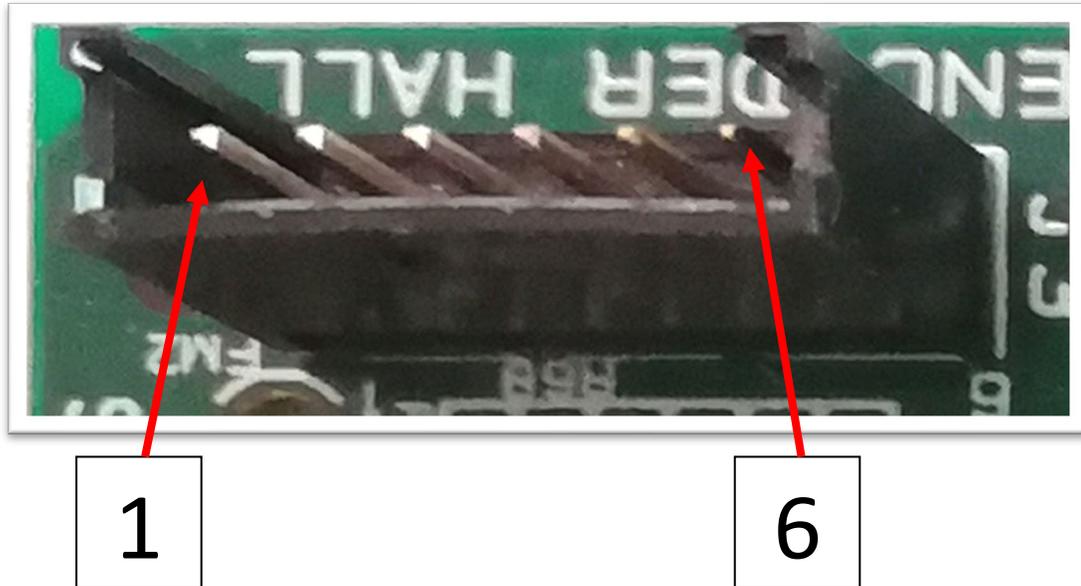
F: Alimentation électrique



Légende:

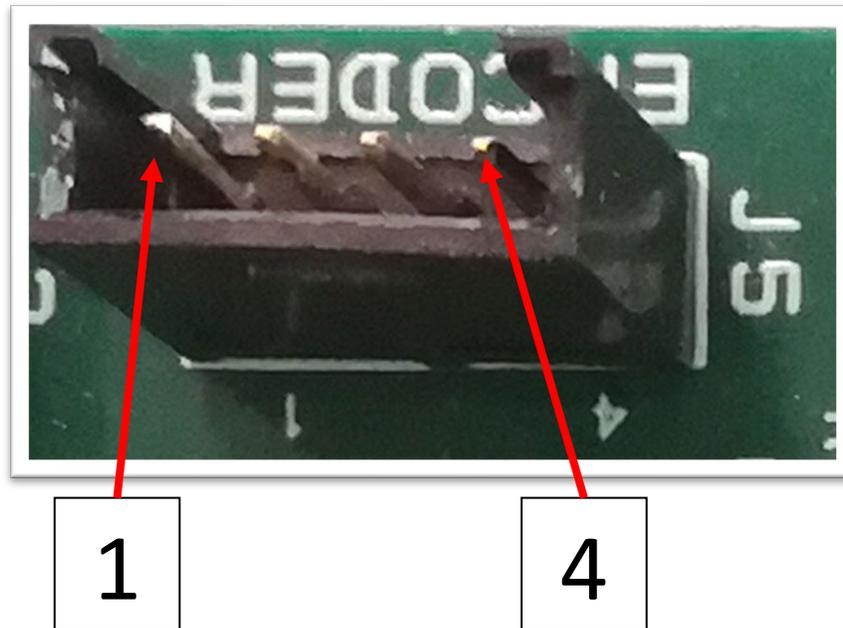
- G: Entrées/sorties
- H: Programmation
- I: Photocellule centrale de sécurité
- J: Frein
- K: Moteur

3.1.2.1 Hall de l'encodeur



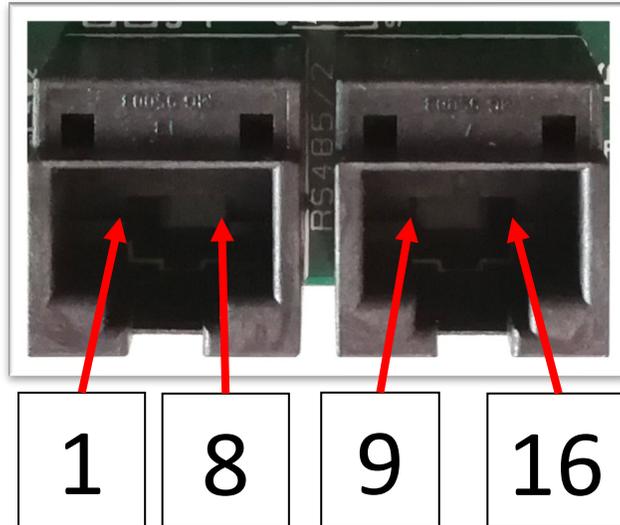
1. +5V
2. Hall 1
3. Hall 2
4. Hall 3
5. Pas utilisé
6. GND

3.1.2.2 Encoder



1. +5V
2. QEB 1
3. QEA 1
4. GND

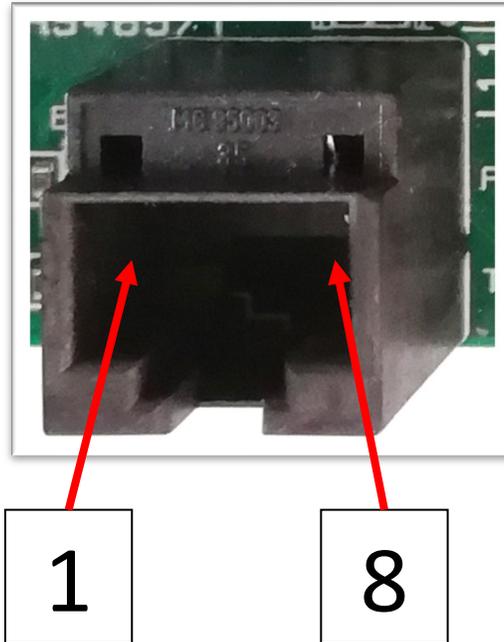
3.1.2.3 RS 485 Int.



1. L_-INT
2. L+_INT
3. +12/24V_OUT
4. +12/24V_OUT
5. GND
6. GND
7. Not used
8. Not used

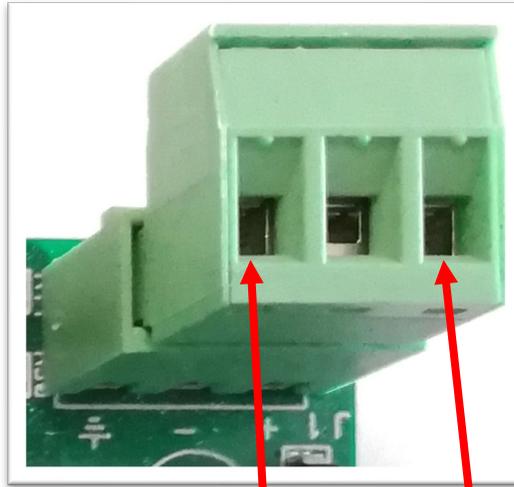
9. L_-INT
10. L+_INT
11. +12/24V_OUT
12. +12/24V_OUT
13. GND
14. GND
15. Non utilisé
16. Non utilisé

3.1.2.4 RS 485 Ext.



1. L_EXT
2. L+_EXT
3. +12/24V_OUT
4. +12/24V_OUT
5. GND
6. GND
7. Non utilisé
8. Non utilisé

3.1.2.5 Alimentation électrique

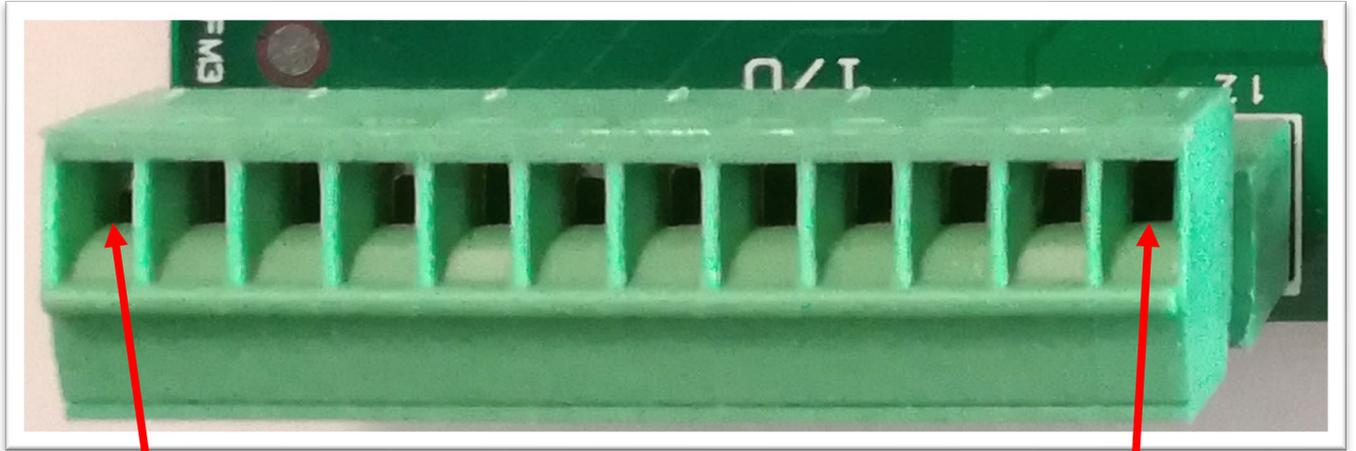


3

1

1. V_power supply
2. GND_power supply
3. EARTH

3.1.2.6 Entrées/sorties

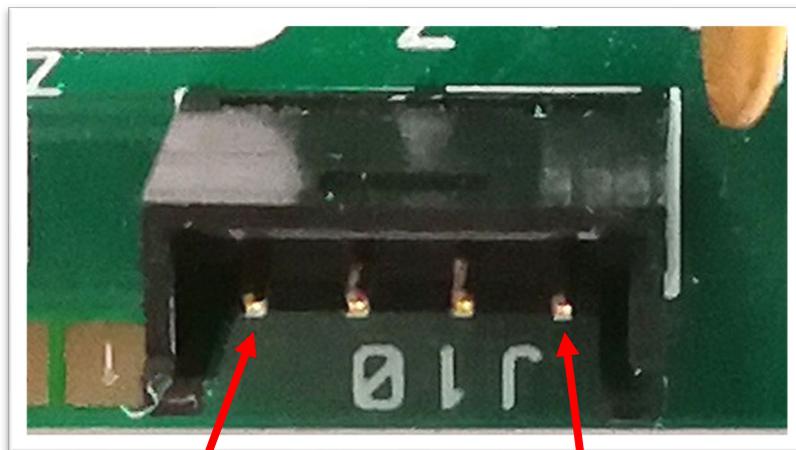


1

12

1. +24V
2. GND
3. ING1
4. ING2
5. ING3
6. ING4
7. +24V Conn
8. GND
9. OUT_OUT 1
10. OUT_OUT 2
11. OUT_OUT 3
12. +24V Conn

3.1.2.7 Photocellule centrale de sécurité

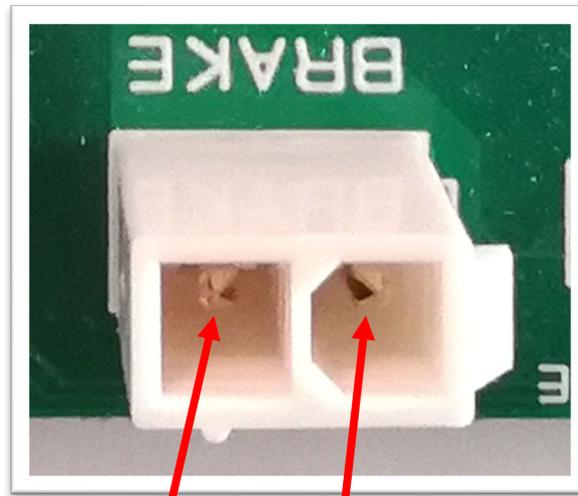


4

1

1. +24V Conn
2. Non utilisé
3. Fin de course
4. GND

3.1.2.8 Frein

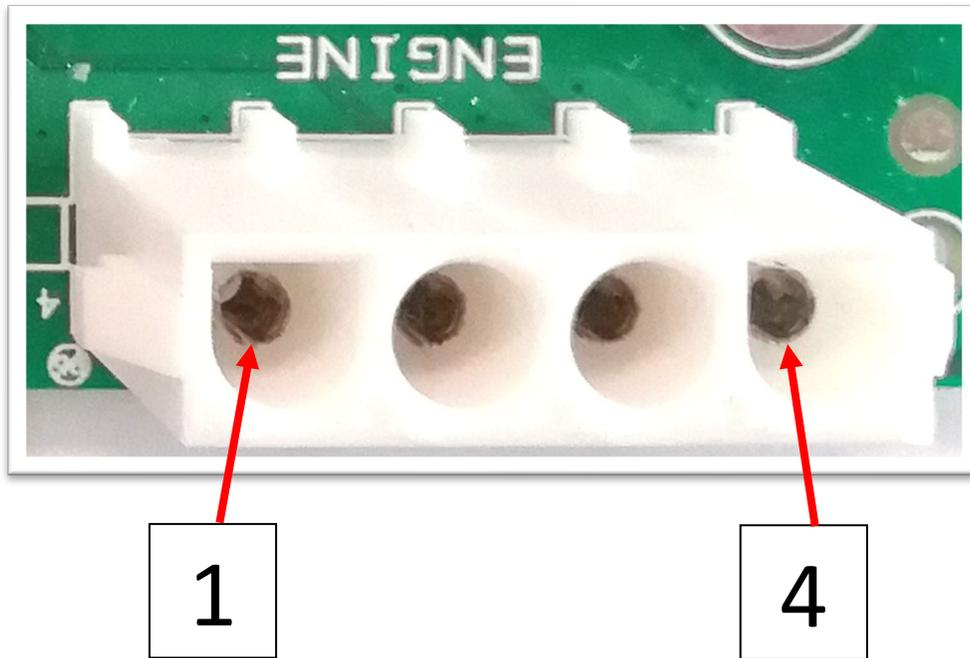


1

2

- 1. +24V
- 2. OUTPWM4

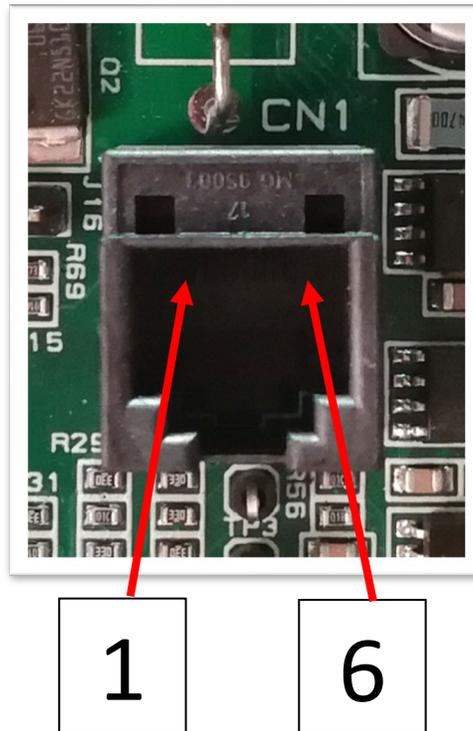
3.1.2.9 Moteur



1. OutA1
2. OutB1
3. OutC1
4. EARTH

3.1.2.10 Programmation

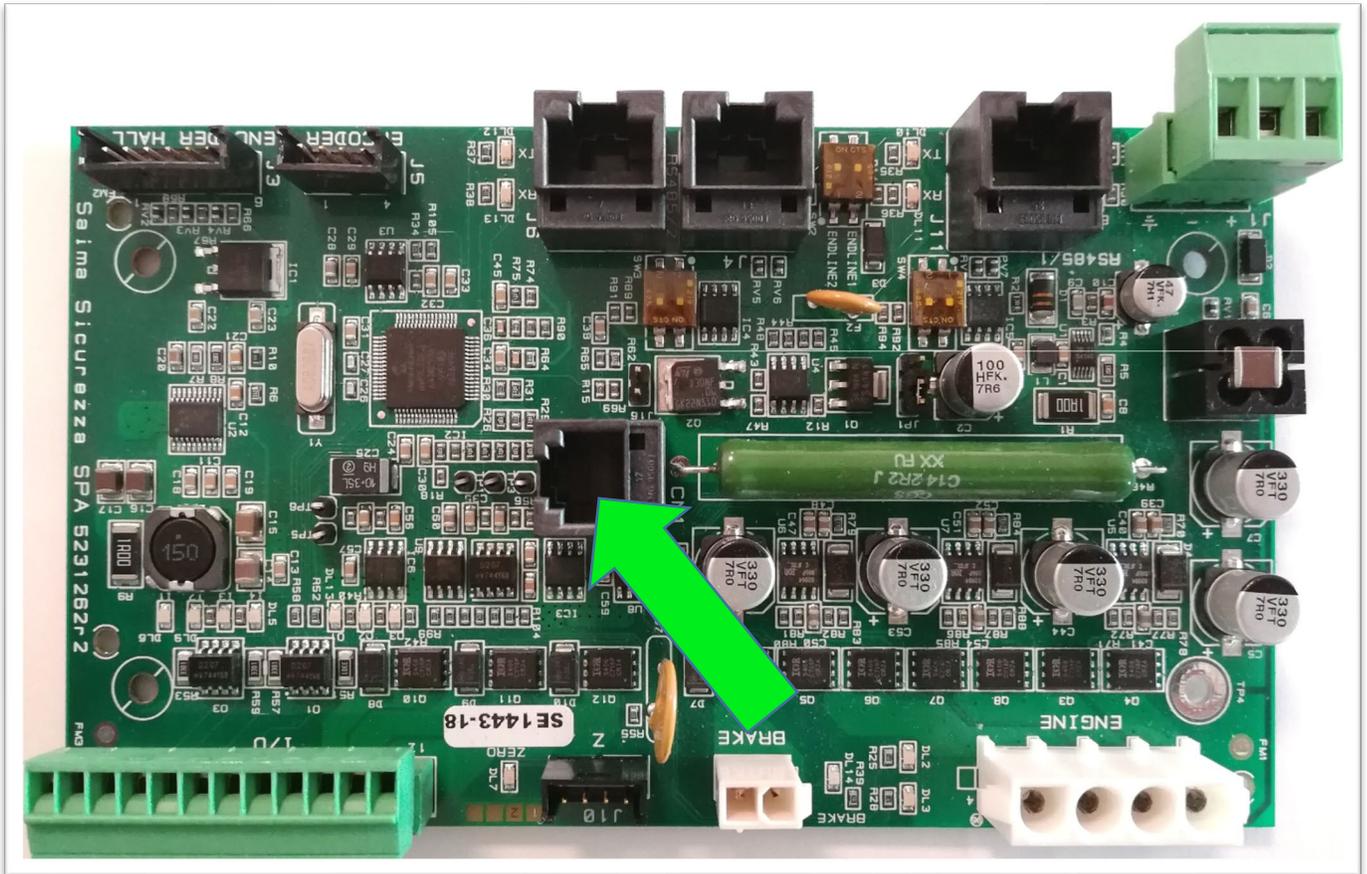
Fiche à 6 pôles du programmeur MPLAB (voir paragraphe 3.1.3 « Programmation »)



1. MCLR
2. +3V3
3. GND
4. PGD
5. PGC
6. Non utilisé

3.1.3 Programmation

Connectez le câble de programmation (MPLAB) au connecteur de programmation de la carte indiqué sur la figure.



3.1.3.1 Programmation avec PIC KIT 4

1. Connecter le programmeur PIC KIT 4 (code Saima 2246134) comme indiqué dans les images suivantes :



2. Ouvrez le programme MPLAB X IPE.



3. Dans la fenêtre 'DEVICE', écrivez dsPIC33FJ64MC506 et cliquez sur Apply.
4. Dans la fenêtre 'TOOL', le programmeur déjà connecté doit être sélectionné automatiquement. Il est reconnaissable à son numéro de série.
5. Cliquez sur Connecter et attendez.
6. A l'aide du bouton Browse, téléchargez le firmware à utiliser.
7. Cliquez sur Programme.

```
Output - IPE x
Calculating memory ranges for operation...

Erasing...

The following memory area(s) will be programmed:
program memory: start address = 0x0, end address = 0xf4ff
configuration memory
User Id Memory
Programming/Verify complete
2021-06-14 09:04:43 +0200 - Programming complete
```

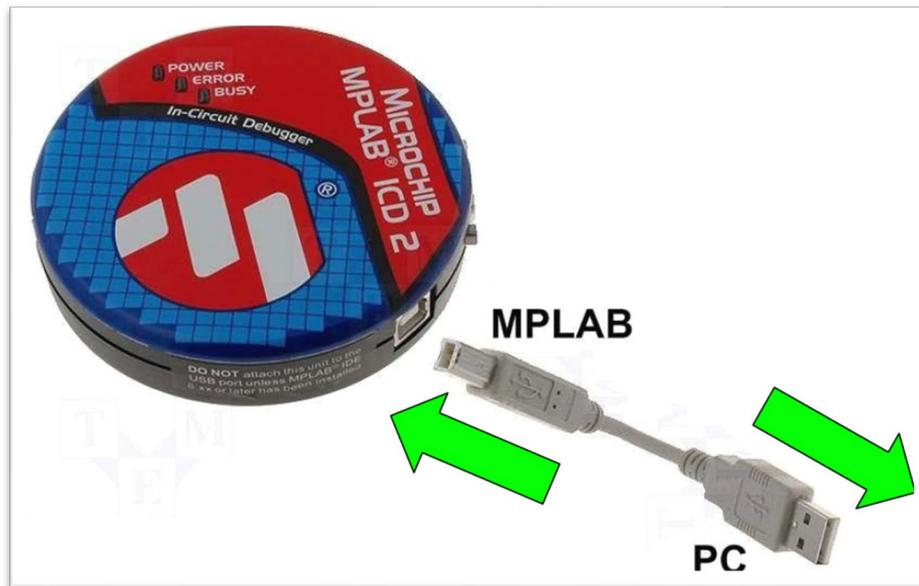
Tool: PICKit 4 S.No: BUR183118345 Device: PIC18F27K40 Environment: NA PIC18F-K_DFP 1.4.87 Tool Pack Version:Latest

3.1.3.2 Programmation avec MPLAB ICD 2

1. Connectez le câble de programmation (MPLAB) au programmeur..



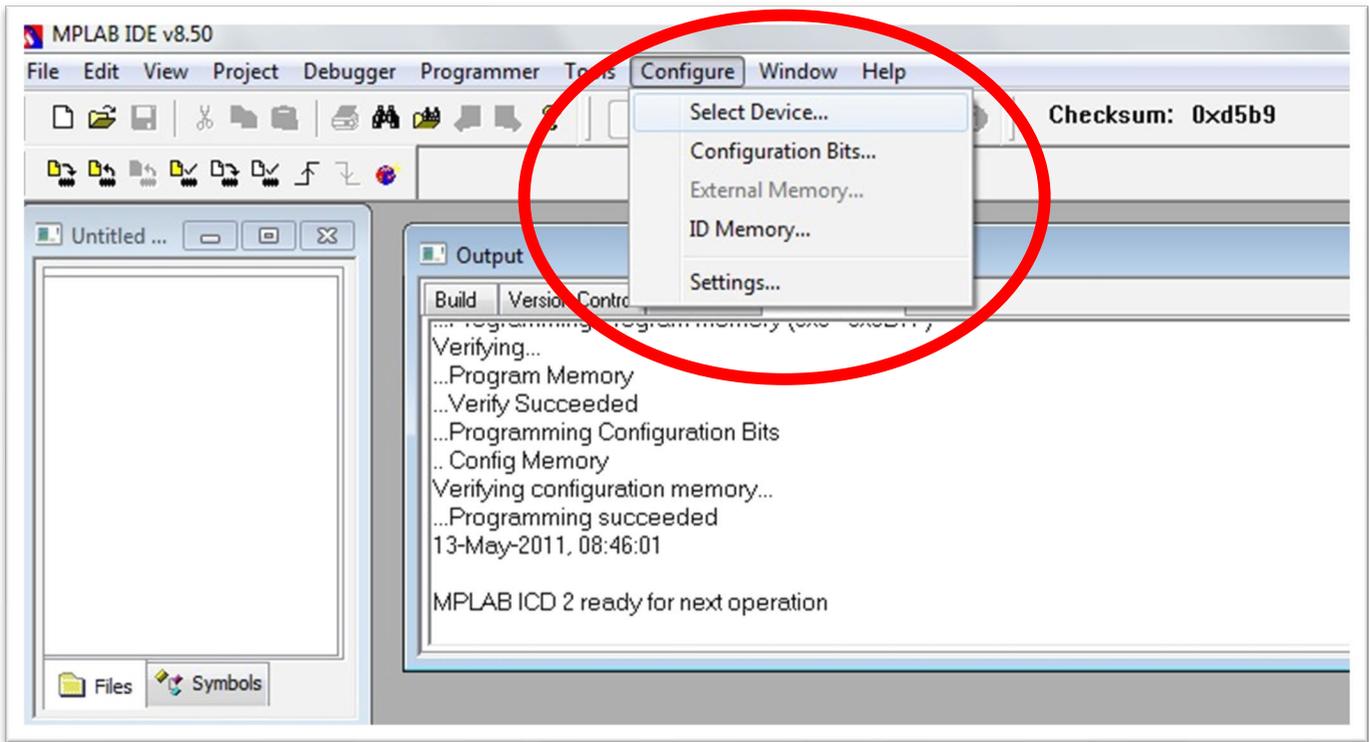
2. Connectez le programmeur à l'ordinateur portable à l'aide du câble USB.



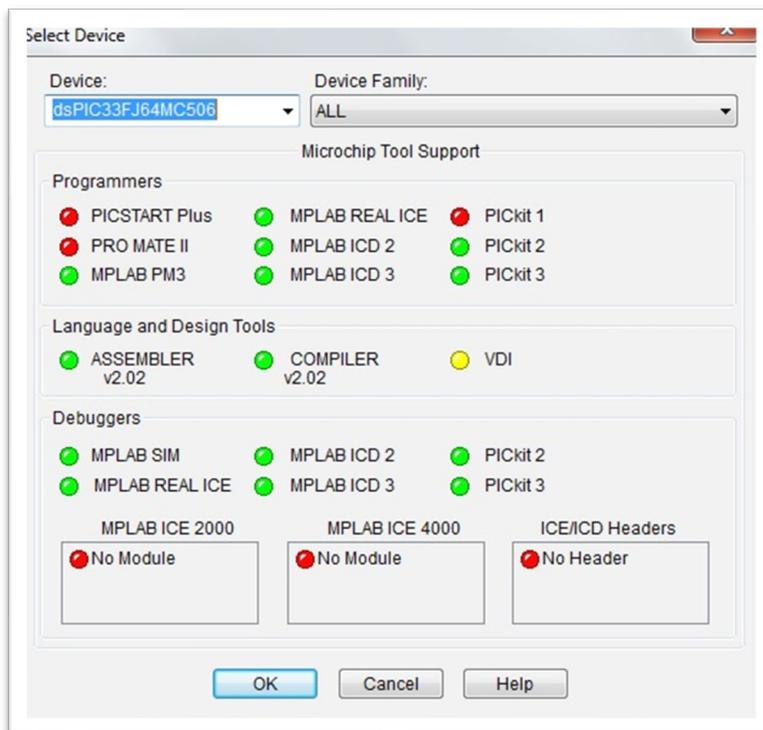
3. Ouvrez le logiciel MPLAB.



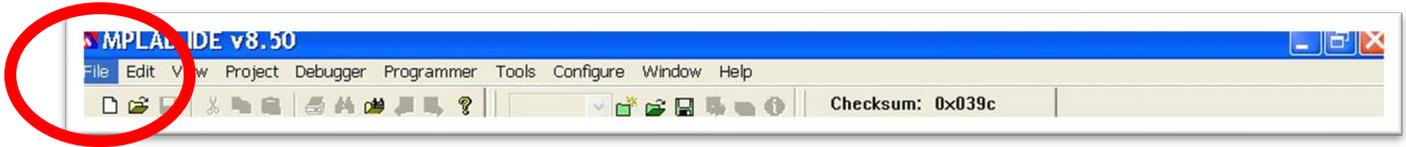
4. En cas de première connexion, réglez le micro à l'aide de la touche CONFIGURE/SELCT DEVICE.



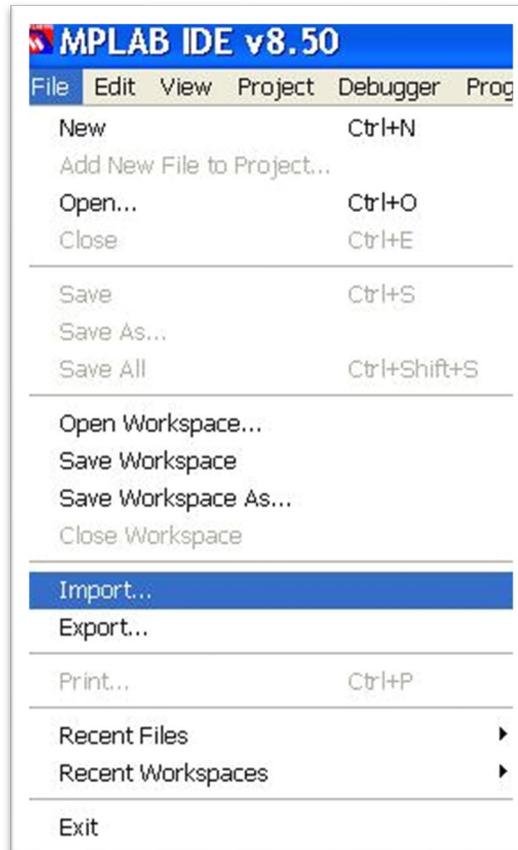
5. Réglez l'appareil en suivant les instructions ci-dessous.



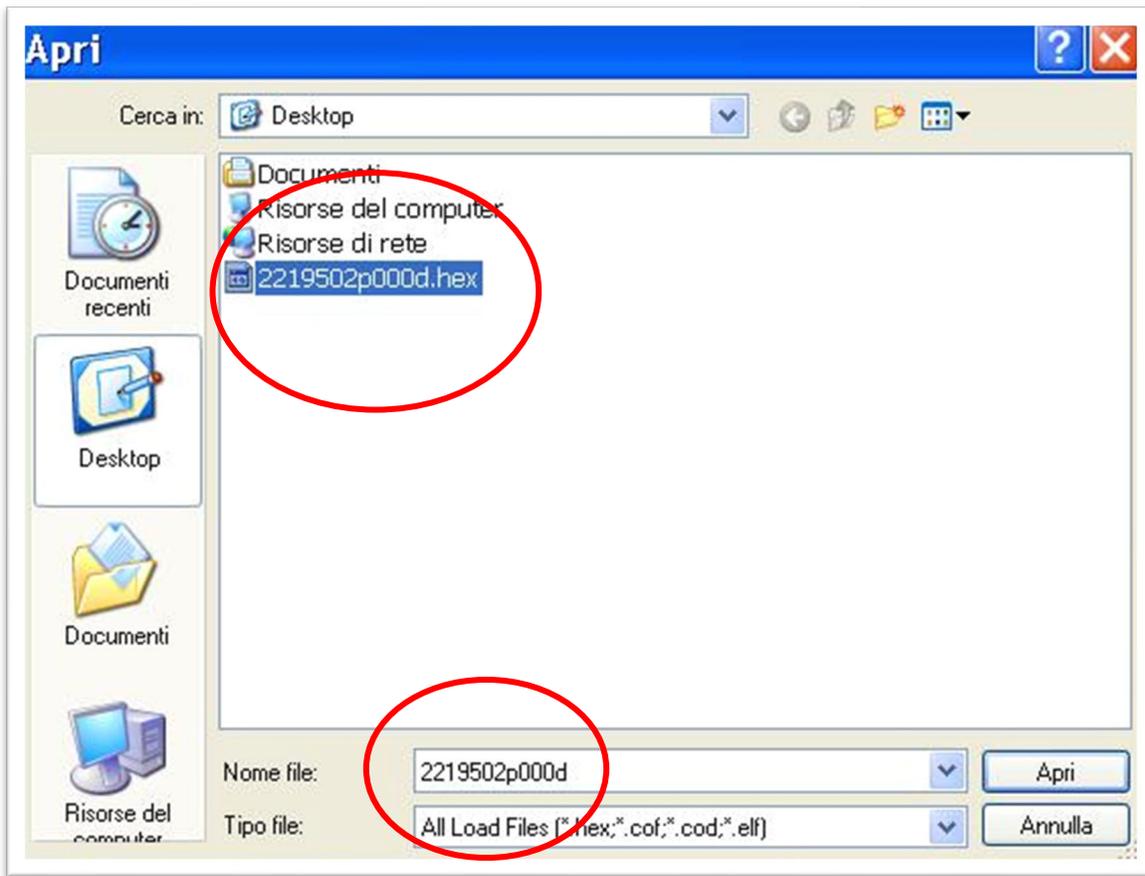
6. Sélectionner 'FILE'.



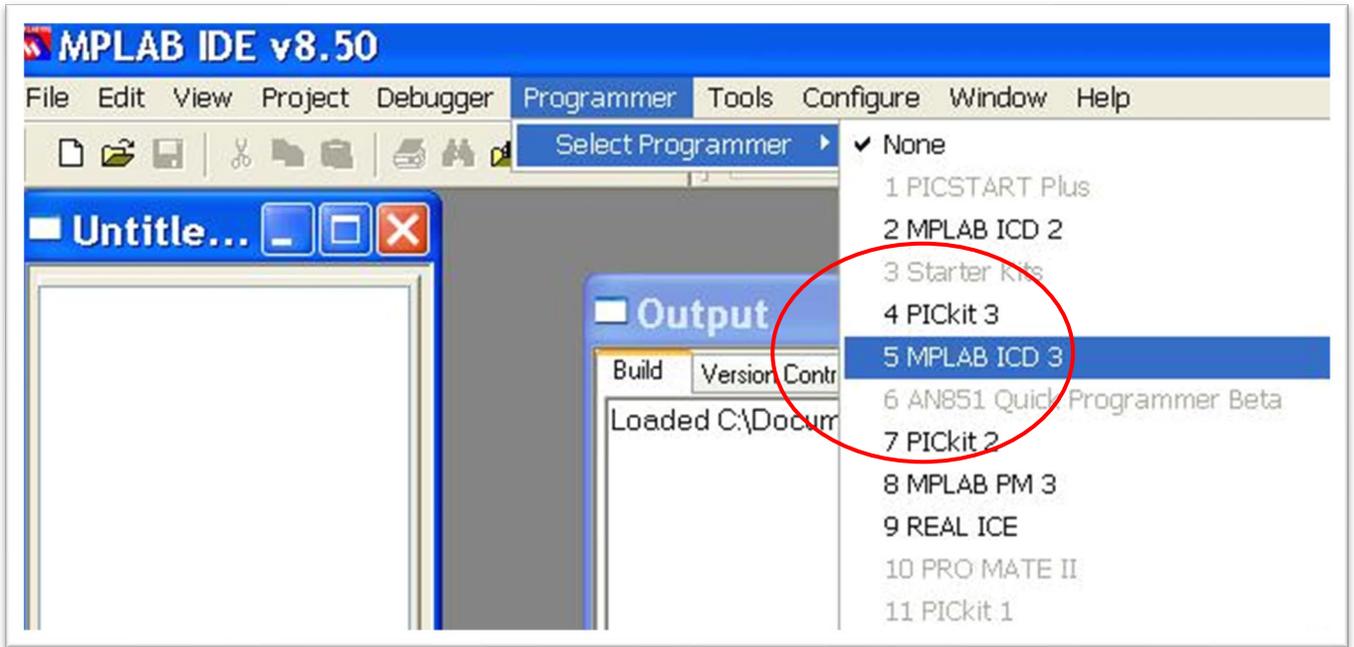
7. Sélectionner 'IMPORT'.



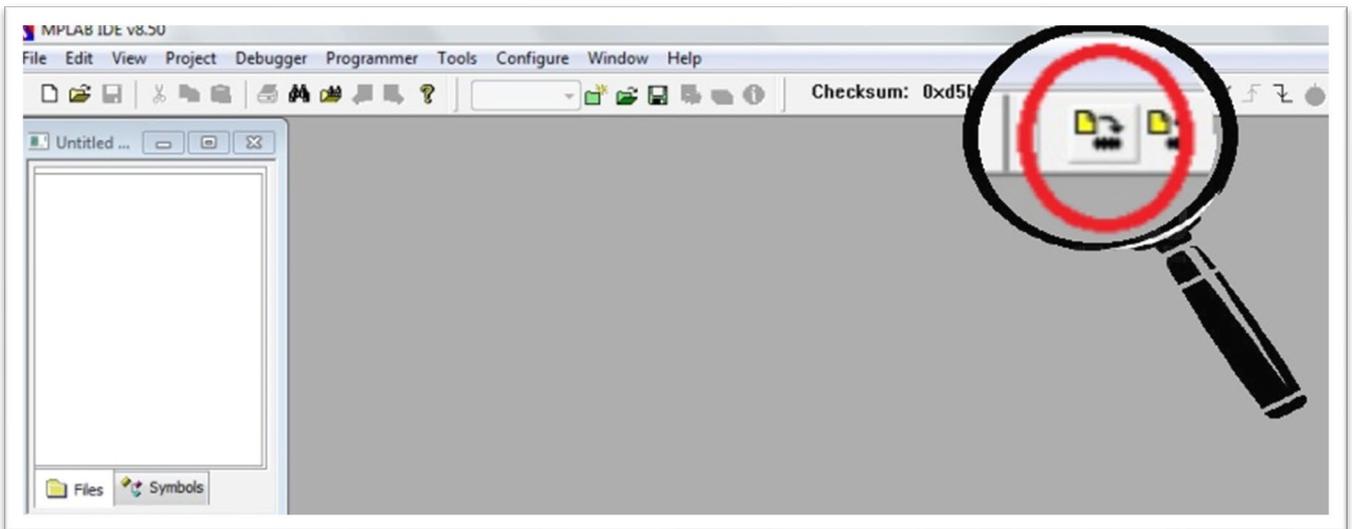
8. Charger le programme souhaité : 5231262p....



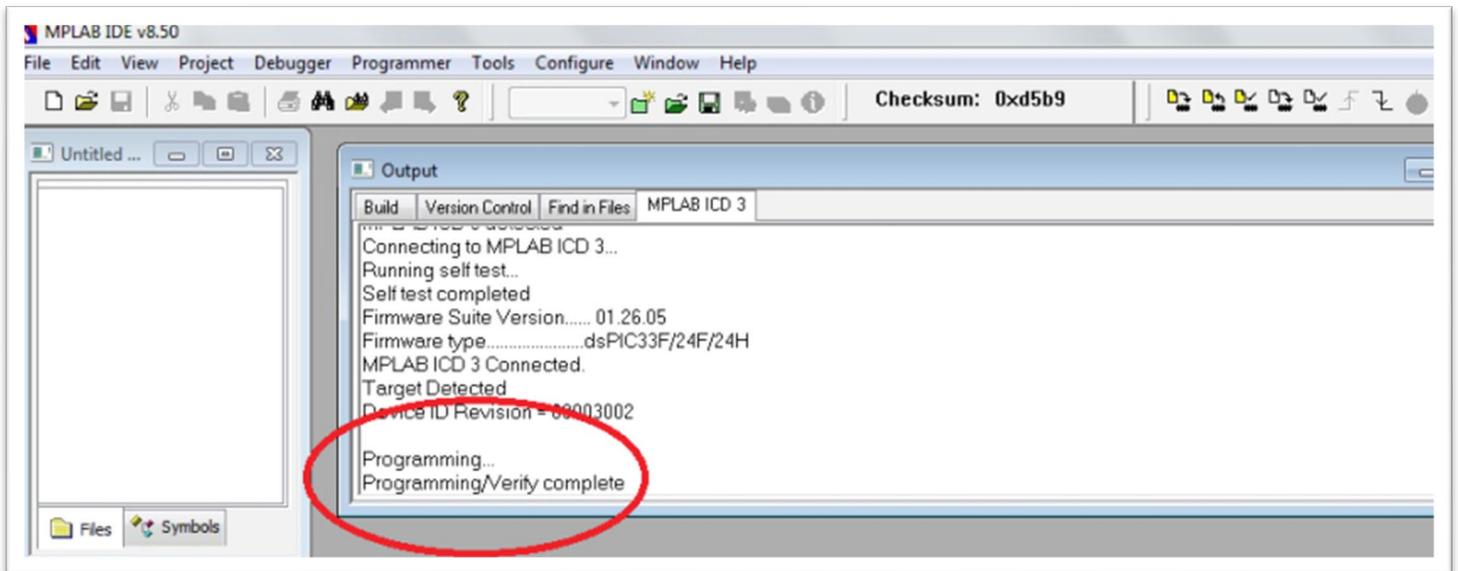
9. Sélectionnez PROGRAMMER/SELECT PROGRAMMER et le type de programmeur que vous souhaitez utiliser.



10. Sélectionnez le bouton de programmation indiqué dans la figure ci-dessous.



11. Attendez la fin de la phase de programmation.



12. Débranchez le « câble de programmation (MPLAB) ».

3.1.4 Page de l'onduleur

<input type="checkbox"/> Flag 1	<input type="checkbox"/> Flag 17	<input type="checkbox"/> Flag 33	<input type="text"/>	Param 1	<input type="checkbox"/> Link Master
<input type="checkbox"/> Flag 2	<input type="checkbox"/> Flag 18	<input type="checkbox"/> Flag 34	<input type="text"/>	Param 2	Addr <input type="text" value="0"/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 3	<input type="checkbox"/> Flag 19	<input type="checkbox"/> Flag 35	<input type="text"/>	Param 3	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 4	<input type="checkbox"/> Flag 20	<input type="checkbox"/> Flag 36	<input type="text"/>	Param 4	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 5	<input type="checkbox"/> Flag 21	<input type="checkbox"/> Flag 37	<input type="text"/>	Param 5	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 6	<input type="checkbox"/> Flag 22	<input type="checkbox"/> Flag 38	<input type="text"/>	Param 6	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 7	<input type="checkbox"/> Flag 23	<input type="checkbox"/> Flag 39	<input type="text"/>	Param 7	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 8	<input type="checkbox"/> Flag 24	<input type="checkbox"/> Flag 40	<input type="text"/>	Param 8	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 9	<input type="checkbox"/> Flag 25	<input type="checkbox"/> Flag 41	<input type="text"/>	Param 9	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 10	<input type="checkbox"/> Flag 26	<input type="checkbox"/> Flag 42	<input type="text"/>	Param 10	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 11	<input type="checkbox"/> Flag 27	<input type="checkbox"/> Flag 43	<input type="text"/>	Param 11	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 12	<input type="checkbox"/> Flag 28	<input type="checkbox"/> Flag 44	<input type="text"/>	Param 12	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 13	<input type="checkbox"/> Flag 29	<input type="checkbox"/> Flag 45	<input type="text"/>	Param 13	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 14	<input type="checkbox"/> Flag 30	<input type="checkbox"/> Flag 46	<input type="text"/>	Param 14	<input type="text" value=""/> ▾
<input type="checkbox"/> Flag 15	<input type="checkbox"/> Flag 31	<input type="checkbox"/> Flag 47	<input type="text"/>		
<input type="checkbox"/> Flag 16	<input type="checkbox"/> Flag 32	<input type="checkbox"/> Flag 48	<input type="text"/>		

Varie	Settaggi	Espansione IO	Sun	Consolle	Diagnostica	J.R.	Sun Saima
Motori	Azionamento	Peso - Sintesi	Controllo Accessi	Ingressi	ED IO	ED Setup	Indirizzo



Les valeurs indiquées dans ce tableau pourraient être très différentes. Elles doivent donc être considérées comme purement indicatives.

3.1.5 Drapeau

Drapeau 1 - PAS DE FONCTION DE PANIQUE :

- Drapeau sélectionné : en poussant la porte à la main, dès que la porte se déplace pendant un certain nombre de pas (paramètre 11), le moteur s'ouvre du côté souhaité et simplifie l'ouverture.

Après 5 secondes d'ouverture, la porte est à nouveau positionnée en position de fermeture. Cette opération génère une alarme.

- Drapeau non sélectionné : en poussant la porte à la main, celle-ci est verrouillée par les systèmes de fermeture et déclenche l'alarme.

Drapeau 2 - DEUXIÈME MACHINE (Facultatif) : ce drapeau est activé lorsqu'il y a deux machines frontales qui créent un double portail. Ce drapeau n'est activé que sur l'une des deux machines (la machine esclave) où il n'y a pas de câbles de commande.

Drapeau 3 - INVERSE ENTRANCE/EXIT : ce drapeau inverse la commande de transit d'entrée/sortie sans modifier le câblage. Par défaut, l'entrée se fait dans le sens des aiguilles d'une montre, en considérant le côté extérieur avec la colonne de droite. Il est également utilisé lorsque les deux portillons sont utilisés comme voies d'évacuation l'une devant l'autre : une machine doit avoir ce drapeau.

Drapeau 4 - TEST : Pendant la phase de démarrage, la procédure d'échauffement n'est pas activée et le moteur effectue des mouvements. De cette manière, il est possible d'effectuer certains tests, par exemple le contrôle de l'encodeur. Pendant cette phase, les feux de signalisation clignotent avec une lumière rouge/bleue.

Drapeau 5 - STANDBY BRAKE : avec les portes fermées, le frein est toujours actif.

Drapeau 6 - BAUDRATE FIXE 19200 : il est nécessaire lorsque l'électronique de la machine est insérée dans un réseau sériel.

Drapeau 7 - STANDBY RED LED : pendant la phase de standby (porte fermée) le feu est toujours rouge et devient vert après une demande de transit.

Drapeau 8 - FREIN EN FERMETURE : si la porte rencontre un obstacle pendant la phase de fermeture, elle est bloquée pendant 3 secondes et essaie ensuite de se refermer.

Drapeau 9 - RÉGLAGE DE L'ÉCHAUFFEMENT : Si l'indicateur est actif, à la fin de l'échauffement, une procédure de correction automatique est exécutée pour corriger certains alignements mécaniques des lunettes. Il est conseillé d'effectuer cette procédure si le PR499 est équipé de grands verres.

3.1.6 Paramètres

Param 1 - ÉTAPES D'OUVERTURE : nombre de pas que le portillon fait pour arriver en position d'ouverture, dans les deux sens.

Param 2 - TEMPS DE BLOCAGE ET/OU FREIN : combien de temps (exprimé en secondes) le forçage de la serrure est actif après une tentative d'effraction avec la porte fermée.

Param 3 - HEURE DE FERMETURE : après combien de temps (exprimé en secondes) le portail se referme, après la demande d'ouverture.

Param 4 - VITESSE D'OUVERTURE : vitesse d'ouverture du portillon, valeurs recommandées 20-45

Param 5 - VITESSE DE FERMETURE : vitesse de fermeture de la porte, valeurs recommandées 20-45

Param 6 - VITESSE D'ÉCHAUFFEMENT : vitesse d'initialisation, valeurs recommandées 10-15.

Param 7 - COURANT MAXIMUM : valeur maximale (exprimée en mA) au-delà de laquelle le portail active une sécurité en fermeture et en ouverture.

Param 8 - KP MIN : paramètre de contrôle du moteur (exprimé en mA), valeurs conseillées 2-3. Ne pas modifier cette valeur après l'installation de la machine.

Param 9 - RAMP : Rampe d'accélération et de décélération, valeurs recommandées 20-50.

Param 10 - DIFFÉRENCE DES PAS DE FERMETURE : paramètre de contrôle du moteur. Il faut l'augmenter si, lorsque le portillon se ferme, il dépasse constamment le centre et se met en alarme. Valeurs recommandées 100-150.

Param 11 - POSITION DE FORCE : il indique la position (exprimée en nombre de pas de l'encodeur) au-delà de laquelle la machine, si elle est forcée (avec la porte fermée), essaie de revenir à la position en actionnant le moteur avec une vitesse réduite. Si elle est forcée au-delà du triple de cette valeur, la machine active l'alarme ou la procédure d'urgence (si l'indicateur 1 est sélectionné).

3.1.7 *Sélections*

Les deux premières sélections de la PAGE INVERTER peuvent être utilisées comme alternative à la Console TP pour régler le fonctionnement de la porte :

- contrôlé (le portail ne s'ouvre que par le contact d'un badge ou d'un dispositif similaire) ;
- libre (le portail s'ouvre par le contact d'un badge ou d'un dispositif similaire et par une cellule photoélectrique placée sur la colonne du portail) ;
- verrouillé (le portail n'accepte pas les demandes d'ouverture).

- Sélectionnez **ENTRY MODE** dans le menu déroulant de la première sélection : Sel. 0 -> contrôlé, Sel. 1 -> Libre, Sel. 2 -> Verrouillé

- Sélectionnez **ENTRY MODE** dans le deuxième menu déroulant de sélection : Sel. 0 -> contrôlé, Sel. 1 -> Libre, Sel. 2 -> Verrouillé

4 ENTRÉES/SORTIES

4.1 Unité de contrôle électronique

	Inp	DESCRIPTION	Out	DESCRIPTION
INVERSEUR	1	DEMANDE DE TRANSIT 1 (rotation dans le sens des aiguilles d'une montre)	1	FEU ROUGE
	2	DEMANDE DE TRANSIT 2 (rotation dans le sens inverse des aiguilles d'une montre)	2	FEU VERT
	3	PHOTOCELLULE TRANSIT CÔTÉ 1	3	FEU DE SIGNALISATION BLEU
	4	PHOTOCELL TRANSIT SIDE 2	4	
	5	PHOTOCELLULE CENTRALE	5	
	6		6	

5 INSTALLATION

5.1 Fixation au sol

1. Retirer le revêtement de la base pour repérer les trous de fixation.
2. Orienter la marque d'étalonnage de référence sur la base, vers la position du verre fermé
3. Procéder à la fixation au sol.



Vérifier soigneusement la perpendicularité de la colonne de la machine par rapport au plan. Si nécessaire, il est possible de placer des cales (par exemple des rondelles) sous le pied de fixation.

Après la fixation au sol, si nécessaire, corriger l'orientation du verre fermé, en desserrant les 3 vis placées sous la colonne et en tournant cette même colonne.



La porte est livrée avec les vis d'ancrage.

Faites n° 4 trous \varnothing 14 sur le sol avec une perceuse à colonne.

Pour une fixation sûre, veuillez tenir compte des points suivants :

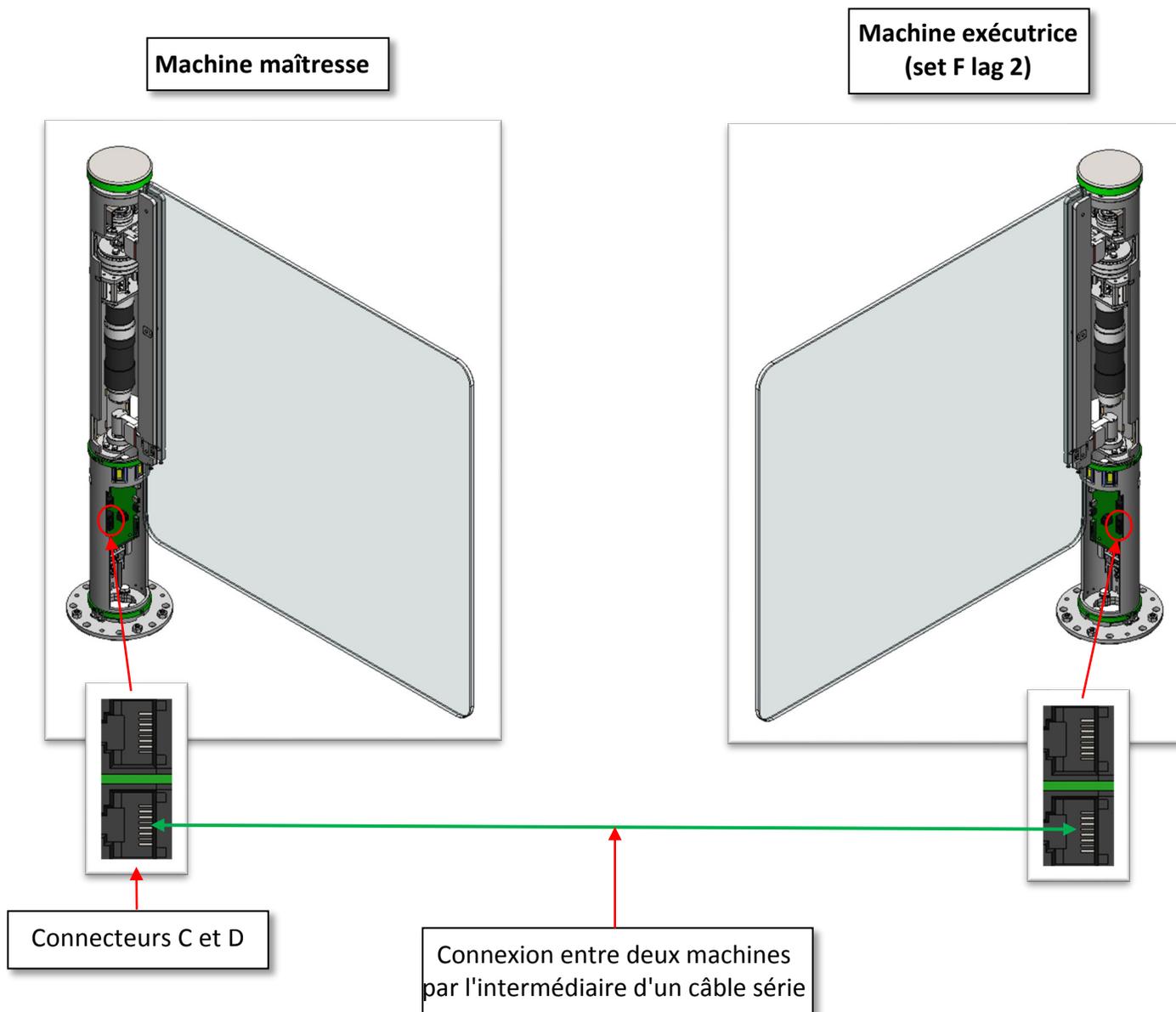
1. Tenez compte de la position de la trappe et des espaces nécessaires pour permettre un fonctionnement correct.
2. Le sol doit être parfaitement lisse, sans saillie ni inclinaison, afin d'éviter tout problème de fixation.
3. Insérez les chevilles à expansion dans le béton afin de les ancrer correctement. La seule prise sur le titre du sol ne suffit pas.
4. Le passage des câbles est prévu à partir du sol.

Dans le cas d'un plancher flottant, nous devons réaliser une structure de soutien.

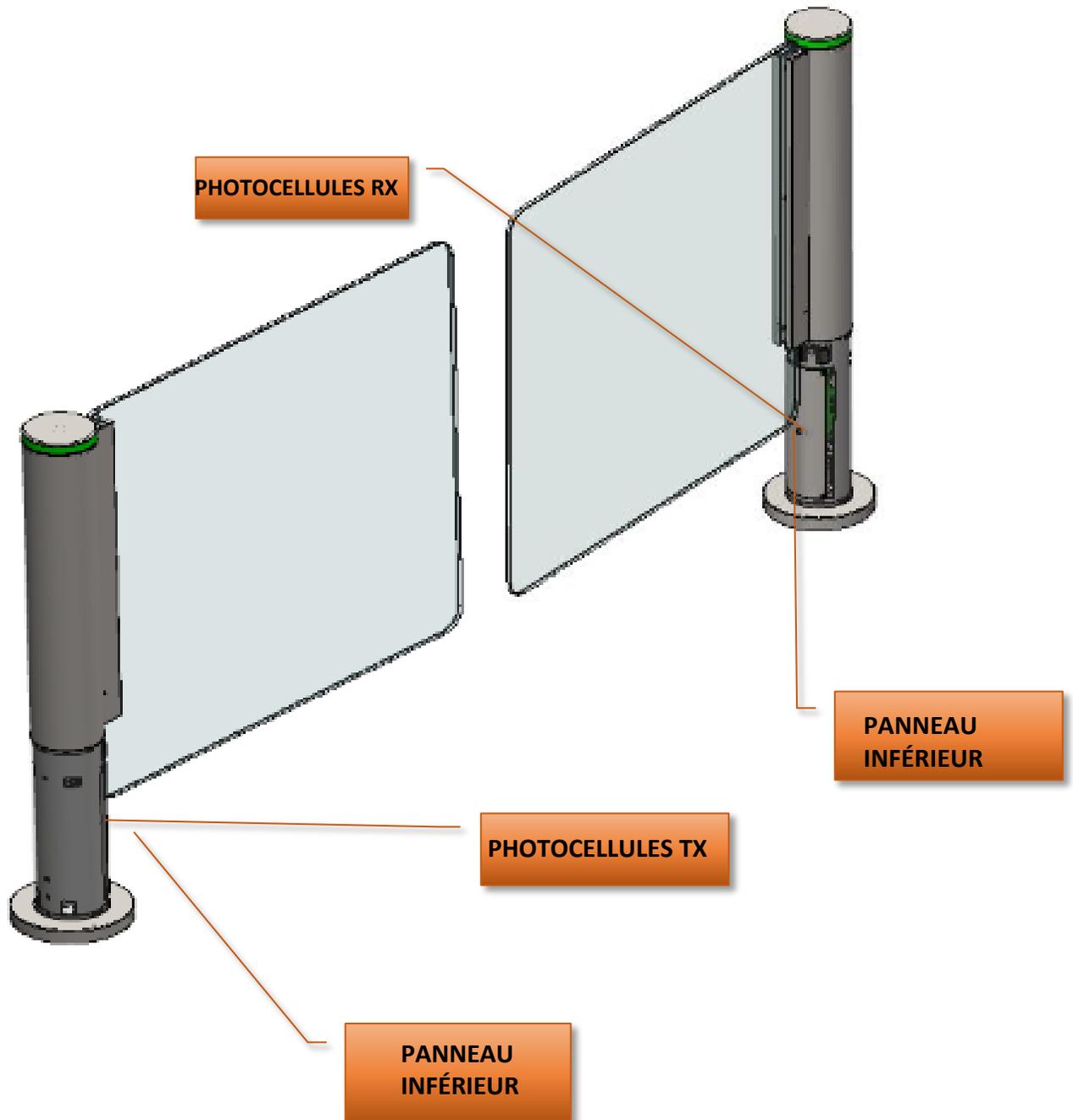
5.2 Machines couplées (en option)

Dans le cas de machines accouplées l'une devant l'autre, le maître et l'esclave sont définis par le drapeau 2 (ne l'activer que sur la machine esclave) et connecter les deux PR 449 à un câble série branché sur le port série interne (connecteurs C et D - voir page 24).

Avec cette configuration, les contacts d'ouverture seront connectés uniquement au maître.



Par rapport à une seule PR 449, deux machines couplées disposent de deux photocellules émettrices-réceptrices supplémentaires qui remplacent les photocellules centrales CX422P. Ces photocellules seront installées dans le panneau inférieur du PR449, la photocellule RX sera présente dans la machine maîtresse, tandis que la photocellule TX sera présente dans la machine exécutiveSLAVE.



6 MAINTENANCE

La machine a été fabriquée dans le respect de la législation en vigueur et en tenant compte des dispositions législatives transposant les directives communautaires. Ces pièces mécaniques présentent une usure très limitée dans le temps et peuvent être facilement remplacées. Les environnements très poussiéreux peuvent augmenter le degré d'usure des composants.

Toutes les parties électriques et électroniques sont fournies à basse tension et dimensionnées pour un travail continu.

6.1 Entretien ordinaire

CALENDRIER D'ENTRETIEN ORDINAIRE		
ID	TYPE D'INTERVENTION	FRÉQUENCE
1	Nettoyage externe de la machine	6 mois
2	Nettoyage des cellules photoélectriques avec des produits non alcoolisés ou corrosifs	6 mois
3	Vérifier le serrage des vis de support du verre	12 mois
4	Dépoussiérage à l'intérieur de la machine	12 mois
5	Vérifier le bon serrage des câbles de connexion internes	12 mois
6	Vérifier l'état de l'isolation du câble	12 mois

Il est fortement recommandé de prévoir un contrôle général annuel des parties mécaniques et électroniques.

6.2 Journal d'installation

Le tableau doit être rempli par l'installateur et le technicien qui met la machine en service.

Description de la machine			
Adresse		Numéro de série:	

Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone:	Nom de l'opérateur :
INSTALLATION DE LA MACHINE			Date:
Signature du technicien :		Signature du client :	

Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
MISE EN SERVICE DE LA MACHINE			Date:
Signature du technicien :		Signature du client :	

6.3 Registre de maintenance

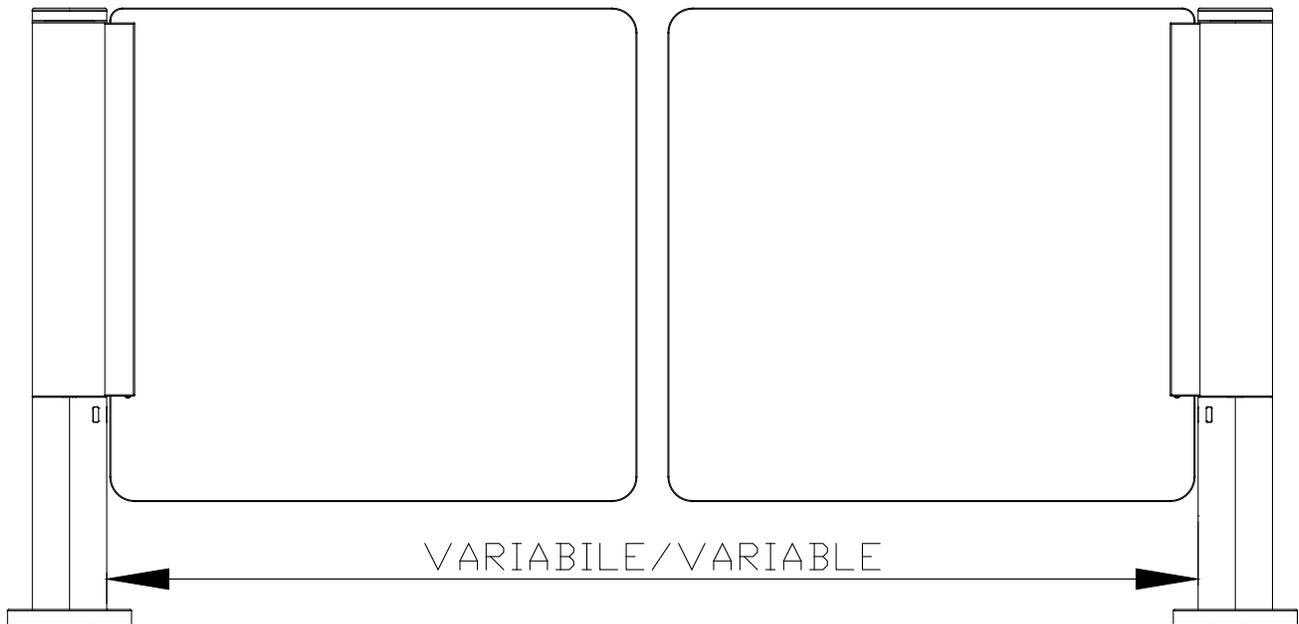
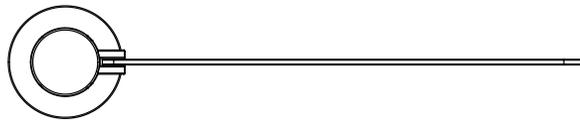
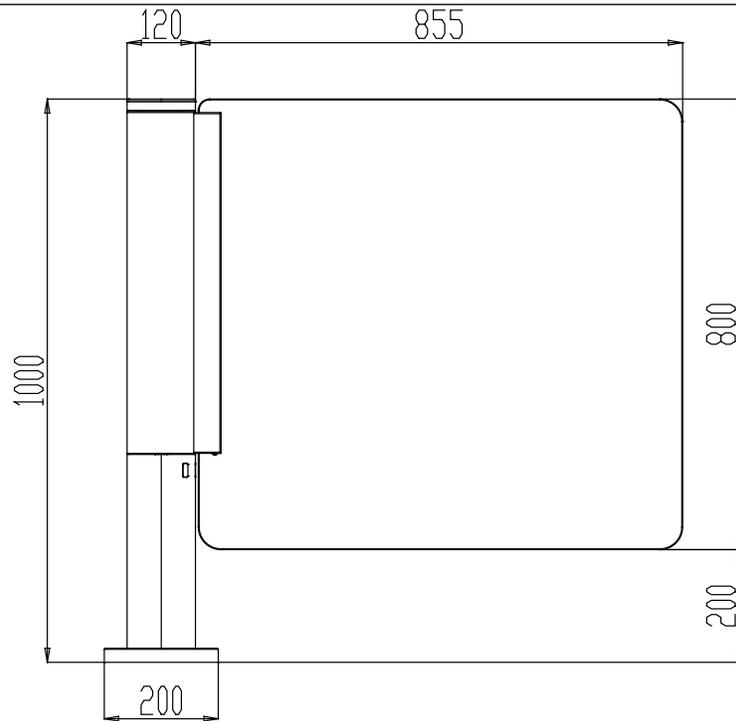
Liste des actions de maintenance périodiques à exécuter suivant les modes mentionnés ci-dessus.
 L'une des sections du journal doit être remplie après chaque action de maintenance par le technicien de maintenance.

N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	
Date:	Signature du technicien :	Signature du client :		
N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
Description			<i>Remplacements:</i>	
Date:	Signature du technicien :	Signature du client :		
N°	Société d'exploitation :	Registered	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	
N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	

N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	
Date:	Signature du technicien :	Customer Signature:		
N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	
Date:	Signature du technicien :	Signature du client :		
N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	
Date:	Signature du technicien :	Signature du client :		
N°	Société d'exploitation :	Siège social :	Téléphone :	Nom de l'opérateur :
<i>Description</i>			<i>Remplacements:</i>	
Date:	Signature du technicien :	Signature du client :		

N.B. Ce manuel fait partie de la machine : gardez-le à portée de main.

7 DONNÉES TECHNIQUES



8 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation électrique	220 VAC 50Hz
Puissance maximale absorbée	40W
Température de fonctionnement	-15°C/+55°C
Humidité maximale révélée	90% (sans condensation)
Degré de protection	IP20
Moteur	24 VCC
Logique de gestion	Modulaire et extensible
Dimensions	Dimensions totales (mm): Hauteur 1000 Length 975
Poids	45 Kg
MTBF/MCBF	1 an / 1.000.000 des passages concernant l'entretien ordinaire
MTTR	1 heure
	Conforme aux normes européennes et britanniques